



# Fronius Additiv Produksjon

3D-printing sammen med sveiseteknologi innebærer lysbuebasert produksjon ved å bygge opp lag som muliggjør produksjon av komplekse strukturer og geometrier, noe som øker fleksibiliteten i komponentgeometrien. De er individuelle lag, hvor hvert lag bygger på det forrige. Prosessen er økonomisk attraktiv og ressurseffektiv, spesielt for prototyping, reparasjon og gjenoppbygging av og gjenoppbygging av skadede komponenter, samt for produksjon. Ved siden av fleksibilitet er en av fordelene fordelene med trådbasert additiv produksjon er den høye avsetningshastigheten. For stålmaterialer er det mulig å oppnå en hastighet på opptil 4 kilo per time i time i industrielle produksjonsmiljøer.

Produsert ved hjelp  
av additiv produks-  
jonsteknologi

#### Tekniske data for trykkbeholdere

Sveiseprosess	CMT Additive Pro
Sveisesystem	iWave AC/DC 500i
Vesentlig	1.2mm G3Si1 stål
Totalvekt	86.5 kg
Sveisetid	26h 18min 56s
Antall sveiser	2,607
Avsetningshastighet	3.3 kg/t





CMT Additive Pro

# Fronius Additive

## Individuelle komponenter Lag for lag

Tråd- og lysbuebasert produksjon ved å bygge opp lag på lag gjør det mulig å produsere individuelle geometrier av moderat til høy kompleksitet. Dette gjør produksjonen eller modifiseringen av komponenter mer fleksibel, økonomisk og ressurseffektiv.

Additiv produksjon av metallkomponenter er forbundet med en rekke ganske spesifikke utfordringer, blant annet:

- Oppnåelse av målgeometrien
- Tilstrekkelige materialegenskaper
- Varmespredning og forvrengning
- Prosessstabilitet og tilbakemelding

## Alt dette er samlet i én enkelt sveisekarakteristikk

De nye additive egenskapene bidrar til å overvinne utfordringene ved additiv produksjon:

- Stabilisator for avsetningshastighet
- Effektkorreksjon
- CTWD-måling
- Pulserende HotStart

De nye additivfunksjonene er tilgjengelige på iWave AC/DC med Multiprocess Pro, CMT-sveisepakken og det nye AM-grensesnittet.

